

IBE 操作注意事项

1. 装卸载样品时，请带样品，载片盘，工具到制样台操作，不要在机台台面上操作。操作完毕，带走相关物品，**不要**滞留在制样台上。

2. 工艺过程中

第一步，用 **Recipe: 01_Vent_LL**。让 LoadLock 腔体破真空到大气，放样品。

第二步，工艺时，step2 时，将样品从 LL 传入 PM 腔时，对话框**一定选择** **'No'**。通过观察窗确认样品是传入 PM 腔。



一定选择

'No'

第三步，工艺完成后，不再有后继工艺时，需要把

LoadLock 抽到真空状态。用 **Recipe: 00_Pumping_LL**。

3. 工艺完成后，载片盘、工具放置回工具箱内。

4. 工艺过程中，如果手动点击 'Stop Recipe'。请先**确认样品是在 PM 腔 (正常) 还是 LL 腔 (不正常)**。

a).样品在 PM 腔 (正常)。

运行 **Recipe: 03_Transfer_sample_to_LL_EMO**。等待样品会从 PM 腔传到 LL 腔内。

随后可以按正常流程再次运行正确的 Recipe，进行工艺。

b).样品在 LL 腔 (不正常)。会在一些报警出现。

先运行 Recipe:01_Vent_LL，待 LL 为大气后，把样品和载片盘一起从 Loadlock 腔内取走。

不要放置载片盘，用 Recipe:00_Pumping_LL 把 Loadlock 抽到真空状态。

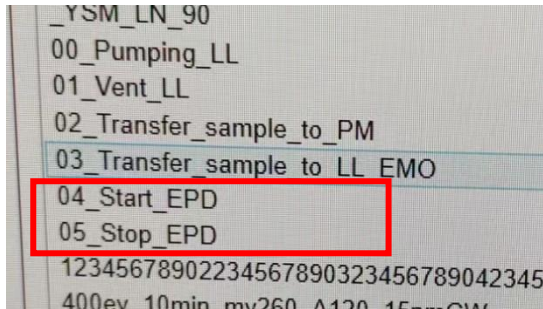
运行 Recipe: 03_Transfer_sample_to_LL_EMO。等待样品 (虚假的，实际没有载片盘) 会从 PM 腔传到 LL 腔内。

确认已经消除全部报警 (界面是绿色，不是红色) 后。

再次按正常流程操作装载样品，开始工艺。

5. SIMS-EPD 功能使用

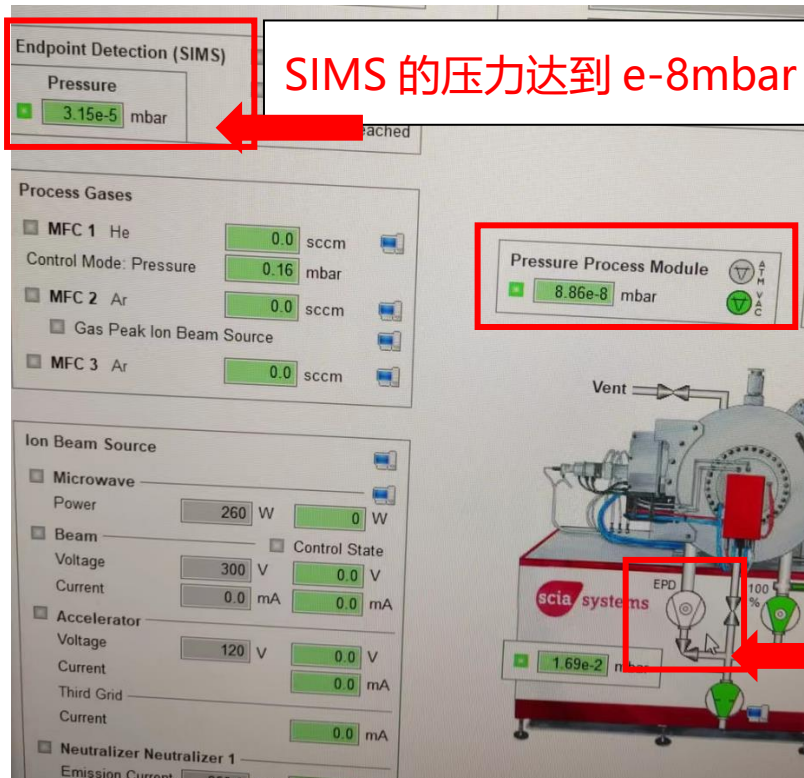
SIMS-EPD 功能，平时是关闭的，如果需要使用，请至少提前至少 1 小时开启，让 SIMS 的压力达到稳定。



运行 **Recipe:04_Start_EPD**。EPD 的分子泵会开启。

Recipe 设定的时长为 10 分钟。

等待至少 1 小时后，查看 SIMS 的 pressure 是否达到 e-8mbar 压力时，和 PM 腔的压力相差不大，甚至更低。可以使用 SIMS 功能。



SIMS 的压力达到 e-8mbar

EPD 分子泵开启时，会从白色变成黄色最后变成绿色。并在边上有百分比的数值增大到 100%。

EPD 分子泵降速时，从绿色变成黄色变成白色，百分比数值降到 0%

选择正确的 SIMS_Recipe, 开始工艺。

工艺结束后, 请停止 EPD 分子泵的运行。运行

Recipe:05_Stop_EPD。EPD 的分子泵开始降速。Recipe 设定的时长为 10 分钟。(看到开始降速了, 可以退出账号)